

## 上海翊科精密挤出技术有限公司环保措施落实情况报告

根据《中华人民共和国行政许可法》、《上海市实施〈中华人民共和国环境影响评价法〉办法》（市政府第24号）、《建设项目竣工环境保护验收管理办法》（第13号）、《环境信息公开办法（试行）》、《企事业单位环境信息公开办法》、《上海市环境保护局关于过渡期建设项目中后期环保审批改革的意见》（沪环保评[2016]189号）。上海翊科精密挤出技术有限公司在项目建成后应当向审批该项目环境影响评价文件的环保行政主管部门申请竣工环境保护验收。

上海翊科精密挤出技术有限公司在申请竣工环境保护验收时必须提交环保措施落实情况报告并主动向社会公开信息，环保措施落实情况报告要求如实反映项目的建设情况和环保设施的实施情况，主要内容如下：

### 一、项目概况

#### 1、项目名称和性质

- 项目名称 上海翊科精密挤出技术有限公司
- 项目地址 上海市浦东新区瑞庆路 528 号 24 幢乙 1-2 层
- 建设单位名称及性质 上海翊科精密挤出技术有限公司 民营
- 建设项目性质 新建
- 占地面积 530 平方米，建筑面积 1070 平方米

#### 2、环评文件审批

2010年2月由上海环境节能工程有限公司单位编制环境影响评价文件，（沪浦环保环表决字【2010】第184号。

#### 3、施工期环保措施落实情况



建设项目开工日期 2010 年 2 月 11 日，

设计单位、施工单位 苏州德佳钢结构净化有限公司

环境监理单位 无

工程基本情况 医用净化车间装修

1 条医用聚乙烯挤出生产线

1 条医用尼龙挤出生产线

1 台医用注塑配件注塑机

公司的生产过程为物理加工过程，无化学反应和有毒害废弃物

#### 4、项目主要内容

项目主要内容应包括主体工程及配套设施，主要包括以下几个方面：

- 主要产品名称

1. 医用聚乙烯塑料导管及注塑配件

300000-1000000 套/年 功能：PTCA 护套导管

2. 医用尼龙导管及注塑配件

100000 套/年 功能：各种接入医疗导管零配件

- 主要原材料 医用聚乙烯 8 吨-25 吨

医用尼龙 1 吨

燃料的名称 电 20000-50000 度/年

用水量、排水量 1000 吨-3000 吨/年

- 主要生产工艺 塑料挤出工艺和塑料注塑工艺

- 生产设备 塑料挤出机和塑料注塑机

- 主要辅助设施 净化车间空调；

#### 5、生产计划

## 二、环境保护设施概况

环境保护设施概况应反映环保设施名称、类型、处理工艺、设计处理能力、设备安装调试情况，具体包括以下几个方面：

- 废水 生产过程的废水是塑料导管冷却废水，和生活废水一起排入通用厂房的污水管道，然后纳入凯庆路市政污水管网（见排水管理单位接管证明）。
- 废气 生产过程为塑料的物理加工过程，加热-定型-冷却，废气量极小，直接通过净化车间空调系统排放。
- 噪声 机器运行过程中噪音不大，且生产车间为封闭的岩棉彩钢板隔离车间，对外界不产生噪音影响。
- 固体废物主要是生产调试过程中的塑料废品和产品中的不合格塑料制品，委托上海浦川物资回收有限公司专业回收。
- 公司积极按照有关法规要求，培训公司生产人员的环保意识，落实相关的管理措施，防范对环境有重大影响的突发事件产生并制定相关的应急预案。

## 三、信息公开情况

建设单位应按照环保部《建设项目环境影响评价信息公开机制方案》，将建设项目开工前的信息、施工过程中的信息、建成后的信息主动在上海翊科精密挤出技术有限公司的官网上公示并提供证明材料（包括公示时间、网站、页面截图、公众意见反馈情况等）。

## 四、存在问题和整改措施。

对照环评文件中3废反应摸应收集在专门密闭容器内，委托具有《上海市危险废物经营许可证》的单位集中处理这条没有实施，原因是公司经过试运行，认为之前设计的纯水设备实际出水量太小，无法满足

